

FANUC, HEIDENHAIN, SIEMENS コード対応

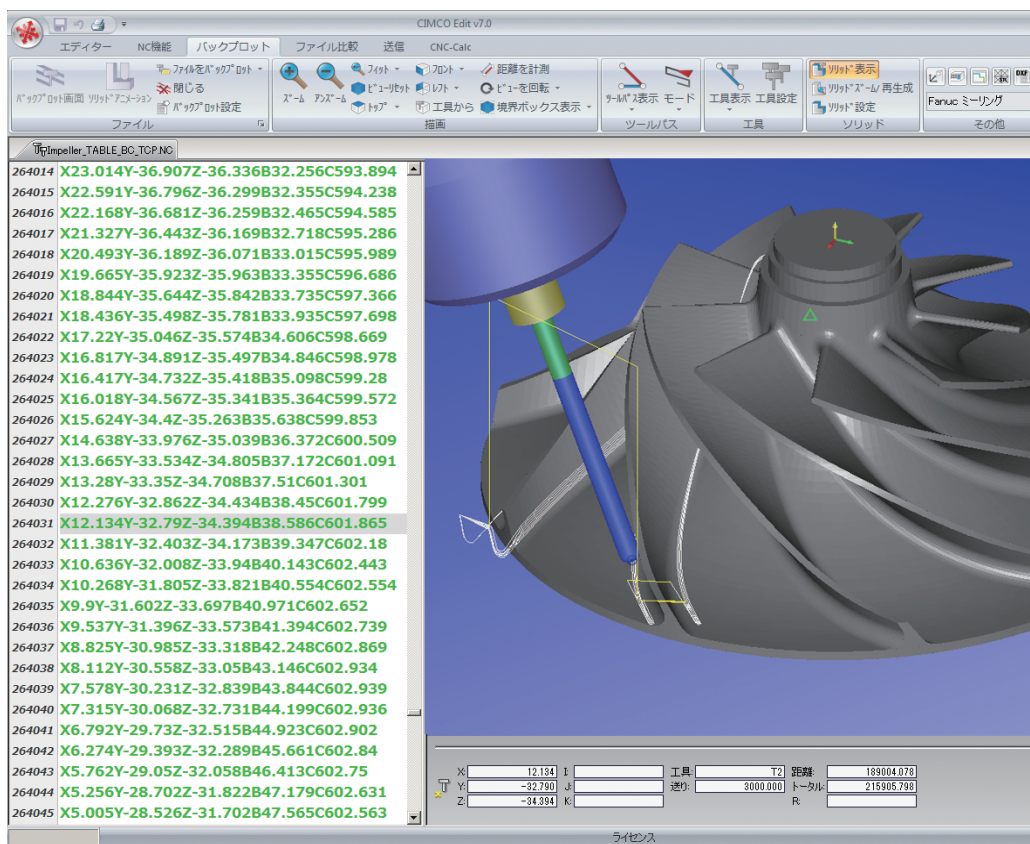
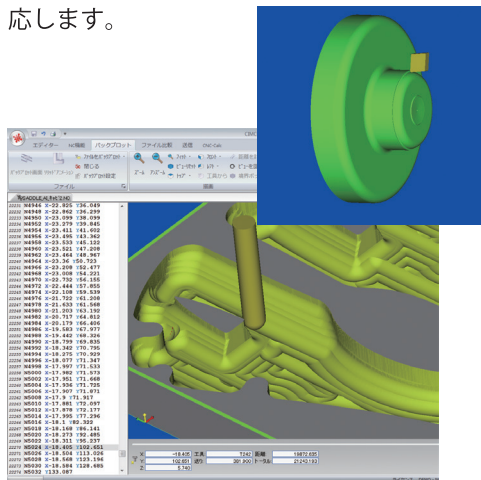
NC Program Editor

CIMCO Edit

CIMCO Edit は FANUC, Heidenhain, Siemens 等
同時 5 軸までの NC データ高速編集・描画が可能

CIMCO Edit は現在販売されている NC データ編集ソフトの中でもデータ容量の大きさに制限を持たない驚異的な高速編集・描画システムです。

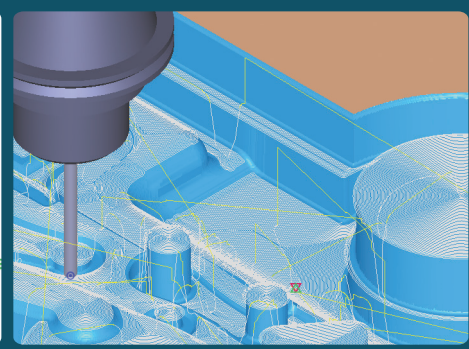
"FANUC" "Heidenhain" "Siemens" 等の NC データに対し、同時 5 軸までのミーリングおよび旋削のツールパス描画が可能です。また 3 軸ミーリング、旋削ではソリッドシミュレーションにも対応します。



```

PLANE RESET STY
M129
M127
M5 M9
TOOL CALL 11 Z S12000 DL 0
L X+7.574 Y+16.348 Z+0. FMAX
L X+7.574 Y+16.348 Z+50. FMAX
L Z+2.132 FMAX
L Z.888 F1500
L X+8.71 Y+15.986 Z-.922
L X+9.902 Y+15.975 Z-.976L X+5.86 Y+17.968 Z-1.8
L X+6.595 Y+17.029 Z-1.94
L X+7.574 Y+16.348 Z-1.993
CC X+8.9 Y+19.039

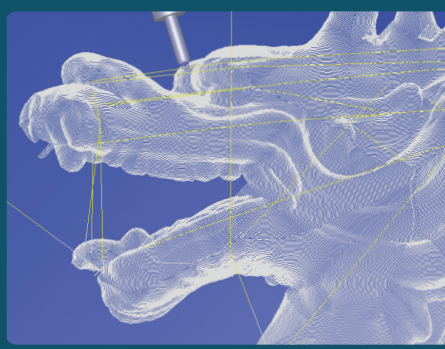
```



```

L9903(-30.1757157
91G28Z0.
28X0
28Y0
28Z0YOC
FGROUP(X,Y,Z,A,C)
FGREF[A]=57.5
FGREF[C]=57.5
UPATH
COMPCAD SOFT G642
G00G90G54
:CYCLE800(0,"1",0,39,0,0,0,270,-90,0,0,0
G00X53.164Y-3.7632
G43H12Z30.
Z20.075
G01Z19.075F1300.
X53.1196Y-3.7028Z19.
X52.3647Y-2.7668
G03X52.1389Y-2.7129I-.2258J-.4461

```

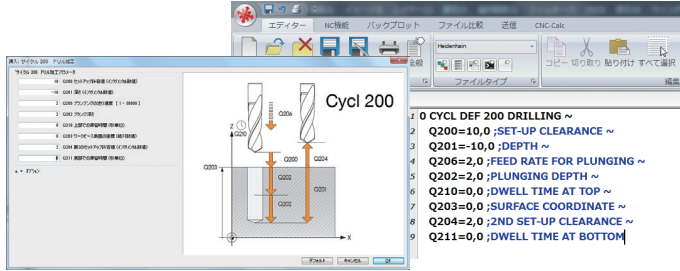


体験版ダウンロードはこちら

<http://www.ai-sols.co.jp>

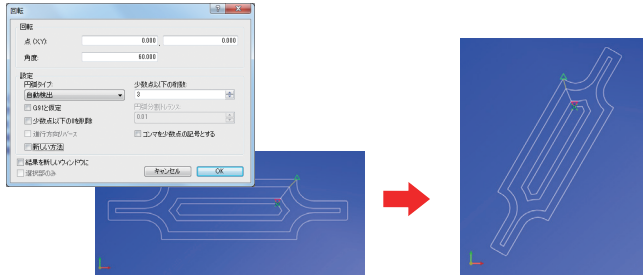
NC アシスタント

NC データ入力をマクロ化
必要なパラメータに数値だけを入力すれば NC データの完成



NC データ変形移動機能

NC データの回転、ミラー、移動、オフセット機能
完成後の NC データを加工時に移動、位置変更が可能



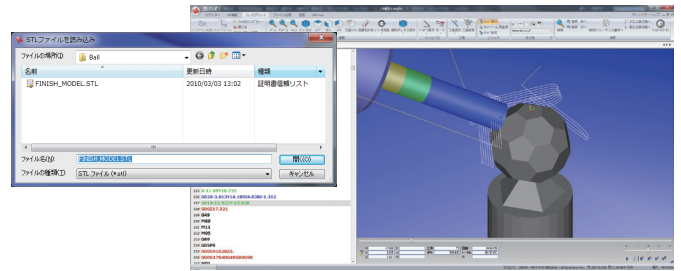
ツールパスステータス

加工寸法や時間など必要な項目を表示
テキスト出力可能で簡単な指示書として使用可能



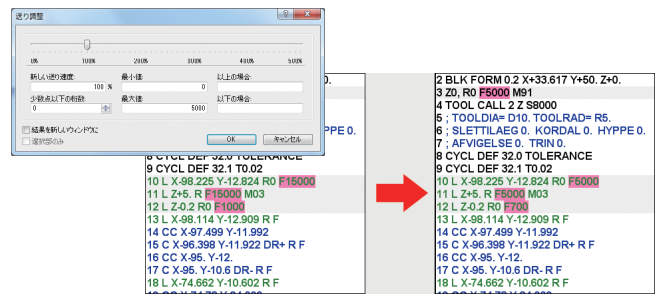
バックプロット：STL ファイル読み込み

バックプロット時に STL 形式のモデルデータの読み込み
パスの描画と仕上げ形状を重ねて表示してのチェックが可能



NC データ送り、回転数変更機能

送り速度、主軸回転数を簡単に調整

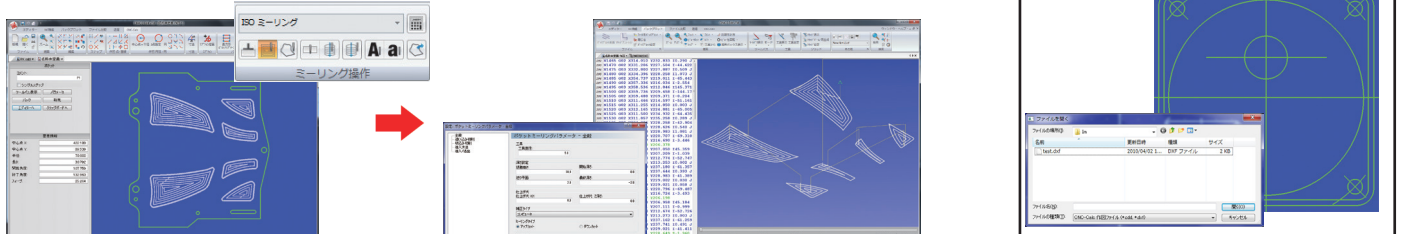


その他の機能

- NC データの指令別色変更機能
- 印刷機能
- 検索、置換
- シーケンス番号編集 (挿入・削除)
- ファイル比較
- ウィンドウ設定
- 多彩なシミュレーションモード
- 簡易計算機能

オプション CNC-Calc

2 次元形状の作図機能と、輪郭加工・ポケット加工・フェーシング加工・文字加工・穴あけ加工の計算機能
高度な CAD/CAM までを必要としない方に最適



[DXF 入力機能]

お問い合わせは

株式会社 Aiソリューションズ

本社 〒577-0066 東大阪市高井田本通7-7-19 昌利ビル9F
TEL : 06-4308-5470 FAX : 06-4308-5471
関東オフィス 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-6-3DSM新横浜ビル3F
TEL : 045-620-4451 FAX : 045-620-4452
名古屋オフィス 〒464-0075 名古屋市千種区内山3-10-17今池セントラルビル8F
TEL : 052-734-6077 FAX : 052-734-6088
URL: <http://www.ai-sols.co.jp>