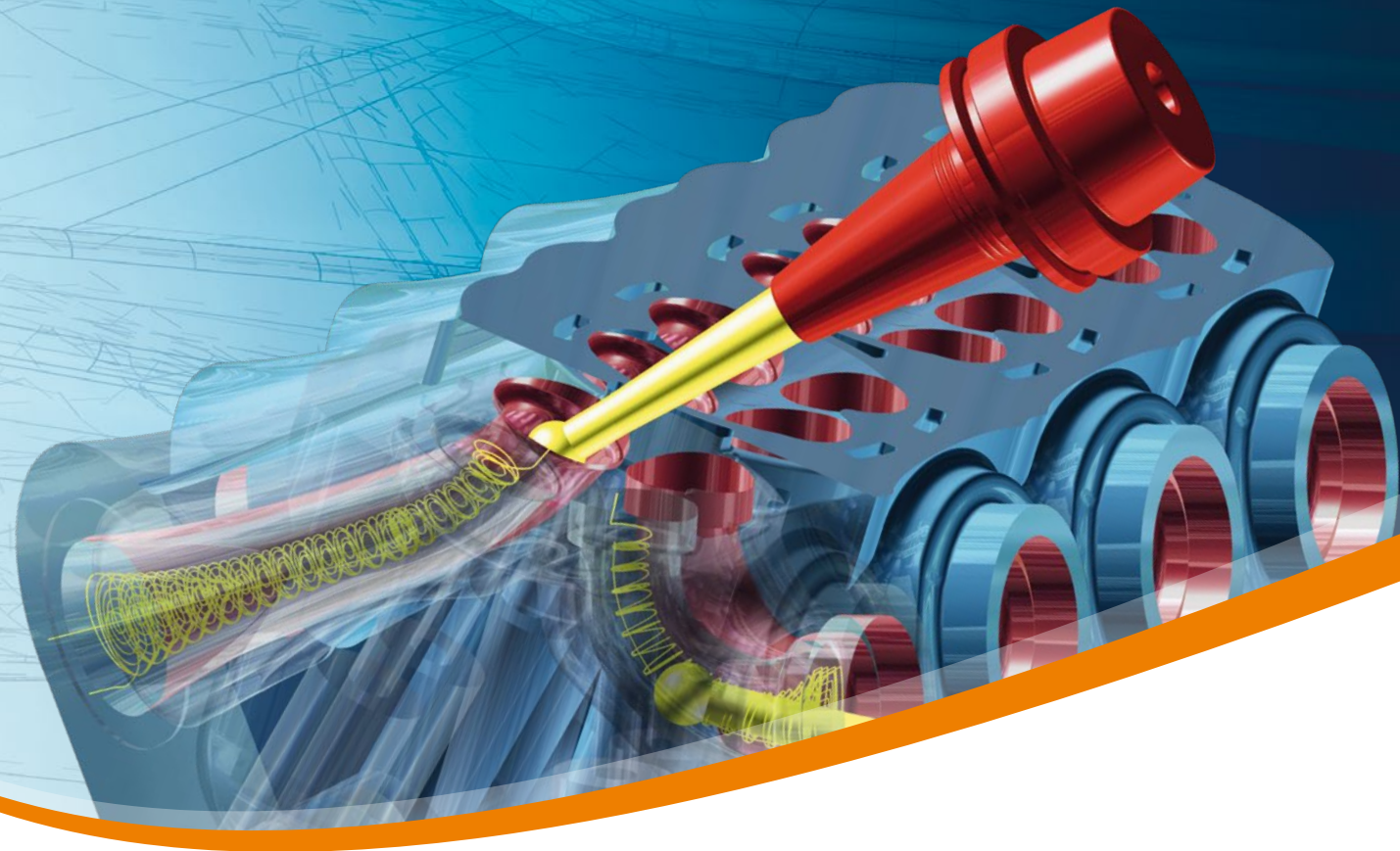


hyperMILL®

5AXIS Machining



チューブ加工
迅速なプログラミングと
簡単な加工

Authorized hyperMILL® Reseller

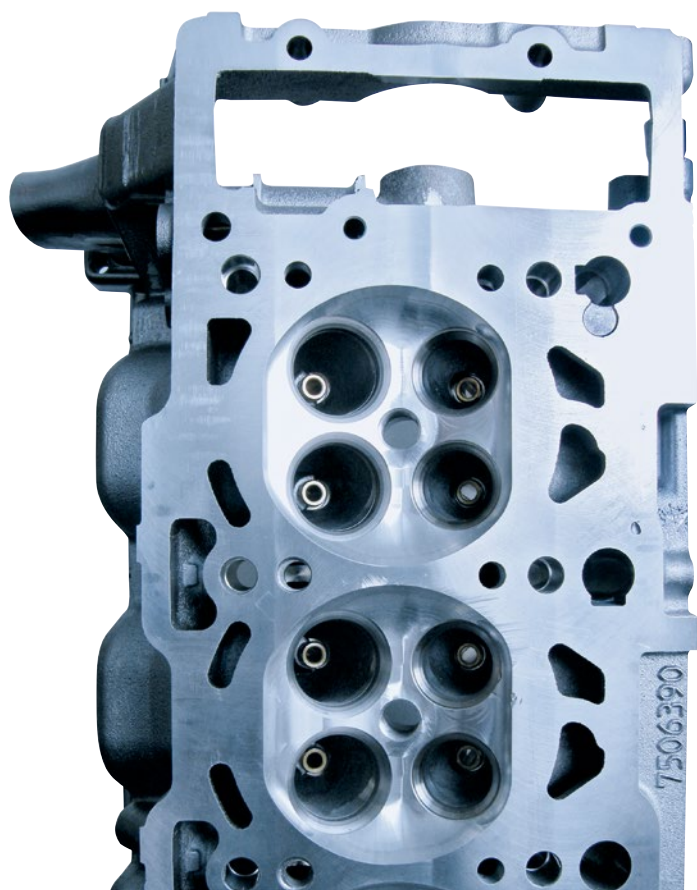
 **Ai Solutions**
株式会社 Ai ソリューションズ

TUBE



簡単なジョブ： hyperMILL®のチューブ加工

hyperMILL® 5AXIS チューブパッケージでは、極端なアンダーカットがあるチューブ形状へも非常に簡単にプログラム作成することが可能です。使用するCADモデルには、補助面作成やすき間修正など手間のかかるCAD作業を行うは必要ありません。シンプルなガイドカーブを選択するだけで、3種類の加工手法による荒取りから仕上げまでのツールパスを作成することができます。また、信頼性の高い干渉回避とシミュレーション機能により、多くの時間を要するテスト加工の必要はありません。



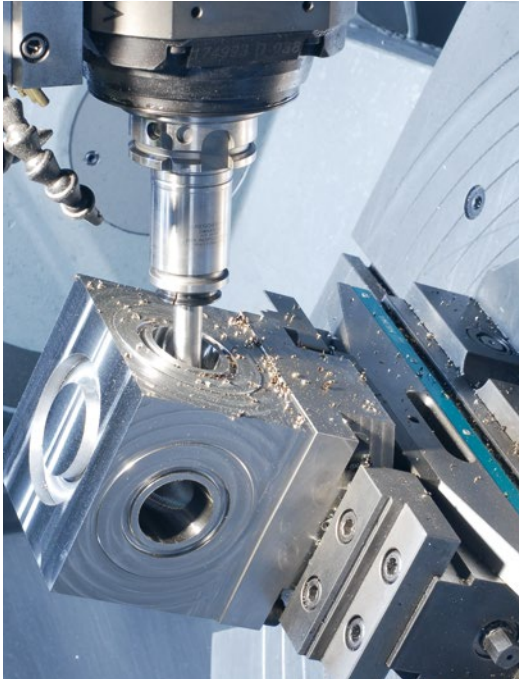
エンジンの吸排気筒、ポンプやコンプレッサーの吸排気管

柔軟性

hyperMILL® 5AXIS チューブパッケージはチューブ形状の加工に最適化されており、従来の3軸・5軸の加工手法と比べ優れた機能が含まれています。形状が複雑なために数日かかっていたプログラム作成も、わずか数時間で完成させることができます。

簡単な加工設定:

サーフェイス数やパッチ品質、ISO線の流れやサーフェイスの方向など、CADモデルに特別な要件はありません。そのままのCADモデルに対して直接プログラムを作成することができます。



ほんの数時間でプログラミングが可能

最高レベルの加工安全性:

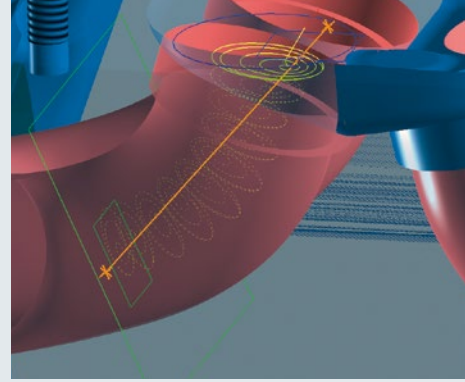
実績のある干渉チェックと干渉回避のメカニズムにより、短くシャンクの太いボールエンドミルやティアドロップを安全に使用することができます。

CAMシステムへの完全な統合:

チューブパッケージはhyper-MILL®に完全統合されているため、従来の2D、3軸、5軸サイクル機能を組み合わせることができます。ほかのCAMシステムを用意する必要はありません。

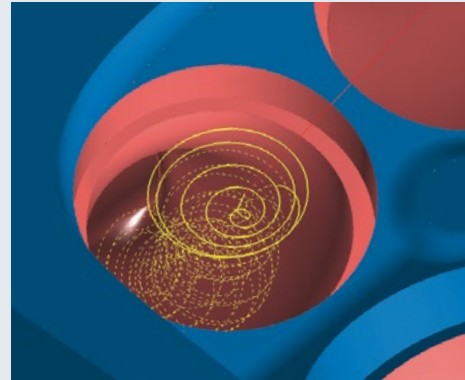
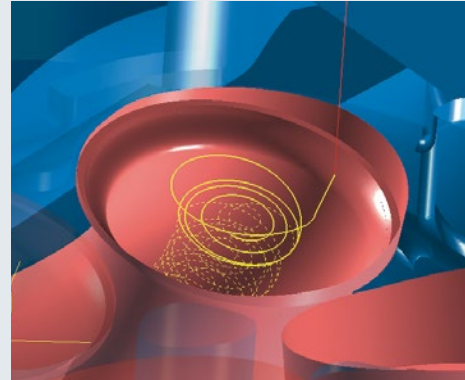
加工定義:

プログラム計算で使用するガイドカーブには、CADモデルのサーフェイスや測定データから求めたチューブの中心線を選択します。プログラム計算はガイドカーブ基準で行われるため、チューブ断面の変化やチューブの分岐・交差、チューブ内の障害物の有無など、加工するチューブの形状に制限はありません。



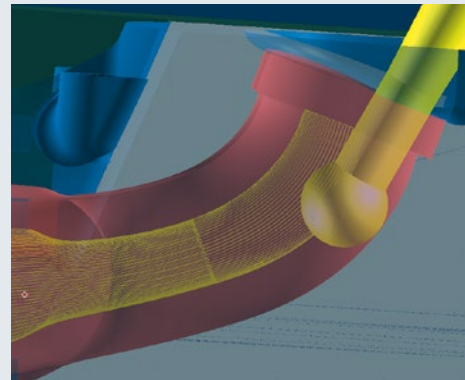
5軸チューブ荒加工:

この加工手法では、素材に対して連続的にチューブ形状の荒加工を行います。干渉を回避しながら同時5軸動作で加工がおこなわれるため、3軸動作では複数回の割り出し加工が必要となるようなチューブ形状で効果を発揮します。チューブの底部へ向かって一段ごとにはせん状に加工がおこなわれます。加工は内側から外側へ、外側から内側へのどちらからでも行えます。



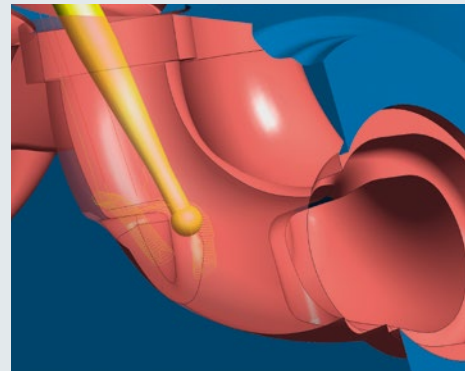
5軸チューブ仕上げ加工:

この加工手法では、同時5軸での周回動作または突き動作でチューブ形状の仕上げ加工を行います。周回動作ではつなぎ目の無い高品質な切削面が得られます。突き動作では無用な回転軸動作を抑えることができます。



5軸チューブ削り残り部加工:

この加工手法では、チューブ内の削り残りエリアに対して周回動作または突き動作で仕上げ加工を行います。加工対象となる削り残りエリアは参照カーブを使用して定義します。また、加工する幅は参照カーブからの距離を入力して制限することが可能です。



株式会社Aiソリューションズ

本社 〒577-0066 東大阪市高井田本通7-7-19 昌利ビル9F
電話: 06-4308-5470 FAX: 06-4308-5471

関東オフィス 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-6-3 DSM新横浜ビル3F
電話: 045-620-4451 FAX: 045-620-4452

名古屋オフィス 〒464-0075 名古屋市千種区内山3-10-17 今池セントラルビル8F
電話: 052-734-6077 FAX: 052-734-6088

ホームページ <http://www.ai-sols.co.jp>

Authorized hyperMILL® Reseller

